



# EPT20-20WA

# EPT25-WA

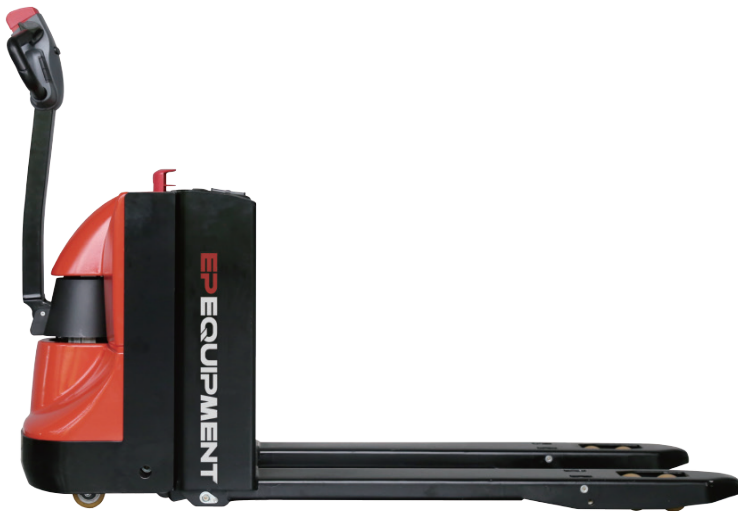
## Elektrohubwagen 2.0/ 2.5t

- Das Langdeichsel-Design macht den Betrieb einfacher und bequemer; geringer Wenderadius, hervorragende Leistung in kurvigen Gängen, ideale Wahl für Anwendungen mit hoher Beanspruchung aber kurzen Strecken.

EP EQUIPMENT CO.,LTD  
[www.ep-ep.com](http://www.ep-ep.com)



## FEATURE



### Leistung

- Das innovative AC-System bietet starke Leistung, präzise Steuerung und ausgezeichnete Performance.
- Das robuste Vertikalgetriebe sorgt für eine zuverlässige Betriebszeit.
- Geräuscharmes und langlebiges Hydraulikaggregat, hochwertige Zylinder und Schläuche gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems.
- AMP-Steckverbinder und langlebige elektrische Leitungen reduzieren Fehlfunktionen der Komponenten erheblich.
- Die einmalig geformte Gabel, der kastenförmige Rahmen und das verstellbare Gestänge verlängern die Lebensdauer des Chassis.

### Sicherheit

- Das abgerundete Design des vorderen Fahrgestells vermeidet das Einklemmen beim Heben.
- Das abgerundete Design des unteren Rahmens sorgt für die nötige Bodenfreiheit und verhindert, dass sich der Fahrer die Füße verletzt.
- Der Notrücklaufknopf schützt den Bediener vor Verletzungen.
- Der Nottrennschalter unterbricht die Stromzufuhr, um Unfälle zu vermeiden, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät.
- Die Anti-Roll-Bremse verhindert, dass der Stapler ins Schleudern gerät, wenn er außer Kontrolle gerät oder auf einer Rampe fährt.
- Die LBR-Option verhindert, dass die Ladung herunterfällt.
- Die lange Deichsel hält den meisten Stößen bei Unfällen stand.

### Bedienung

- Mit dem neuen Design des ergonomischen Deichselkopfes können alle Tasten bequem und komfortabel erreicht werden.
- Dank des langen Deichseldesigns verringert sich die Lenkkraft erheblich, was zu einer einfachen Bedienung führt.
- Mit seinem speziellen Gabeldesign ist er für alle gängigen Paletten geeignet.
- Der Drehbereich der Deichsel von über 180° und die kompakte Größe gewährleisten einen kleinen Wenderadius und eine ausgezeichnete Manövrierfähigkeit.
- Kriechgangfunktion: Wenn sich die Deichsel in nahezu vertikaler Position befindet, verringert sich die Fahrgeschwindigkeit automatisch, was ein feinfühliges Arbeiten auf engem Raum ermöglicht.
- Kriechgangschalter für vertikalen Griff (optional).

### Wartung

- AC-Fahrmotor, wartungsfrei.
- Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige erinnern den Bediener an den Ladezustand der Batterie.
- Einfaches Abnehmen der hinteren Abdeckung durch Lösen von nur zwei Schrauben; Zugang zu allen wichtigen Komponenten für Inspektion, Wartung und Austausch.
- Einfacher Zugang für die Batteriewartung.
- Vertikaler Motor macht die Inspektion und Wartung viel bequemer.
- Das Kontrollsystem ermöglicht eine einfache Fehlersuche und -behebung.
- Die Unterspannungsabschaltung schützt die Batterien.

# Elektrohubwagen 2.0t

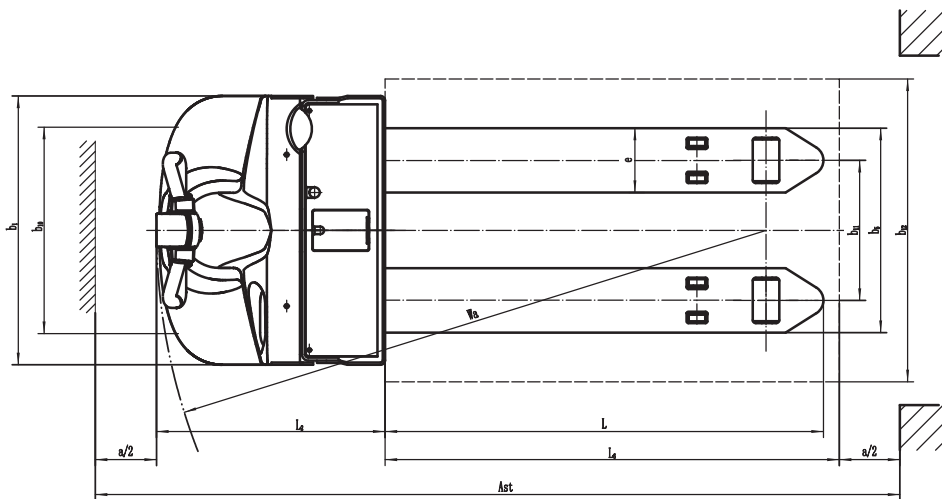
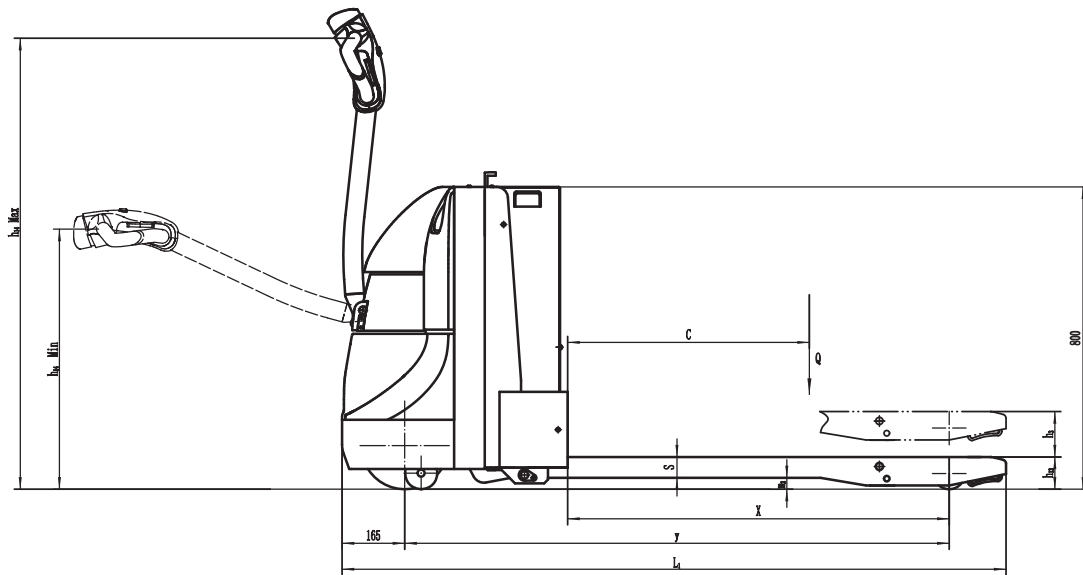
## EPT20-20WA

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP	EP
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EPT20-20WA	EPT20-20WA
	1.3	Antrieb			Electric	Electric
	1.4	Bedienung			Pedestrian	Pedestrian
	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2000
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	916 / 982	916 / 982
	1.9	Radstand	y	mm	1418	1418
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	530
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	950 / 1580	820 / 1580
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	425 / 105	295 / 105
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethane	Polyurethane
	3.2.1	Reifengröße, vorn		mm	Φ85x70	Φ85x70
	3.3.1	Reifengröße, hinten		mm	Φ230x75	Φ230x75
	3.4	Zusatzräder		mm	Φ85x48	Φ85x48
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1 x +2 / 4	1 x +2 / 4
	3.6.1	Spurweite, vorn	b10	mm	498	498
	3.7.1	Spurweite, hinten	b11	mm	515	515
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3	mm	120	120
	4.9	Höhe Ruderpinne in Fahrstellung min./max.	h14	mm	715 / 1200	715 / 1200
	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	85	85
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1748	1748
	4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	621	621
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	710	710
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55 x 170 x 1150	55 x 170 x 1150
	4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	685	685
	4.32	Bodenfreibert Mitte Radstand	m2	mm	30	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2400	2400
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2255	2255
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1600	1600	
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	5 / 5.5	5 / 5.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.051 / 0.060	0.051 / 0.060
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.032 / 0.039	0.032 / 0.039
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8 / 16	8 / 16
	5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Electromagnetic	Electromagnetic
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.1	1.1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.84	0.84
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24 / 210	24 / 205
	6.5	Batteriegewicht		kg	190	62
	Zusätzliche Daten	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5		Lenkungstyp			Mechanical	Mechanical
10.7		Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74	74

# Elektrohubwagen 2.5t

## EPT25-WA

Kennzeichen	1.1	Hersteller			EP	EP
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers			EPT25-WA	EPT25-WA
	1.3	Antrieb			Electric	Electric
	1.4	Bedienung			Pedestrian	Pedestrian
	1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2500	2500
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	916 / 982	916 / 982
	1.9	Radstand	y	mm	1418	1418
	Gewichte	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	565
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	985 / 1580	820 / 1580
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	460 / 105	295 / 105
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethane	Polyurethane
	3.2.1	Reifengröße, vorn		mm	Φ85x70	Φ85x70
	3.3.1	Reifengröße, hinten		mm	Φ230x75	Φ230x75
	3.4	Zusatzräder		mm	Φ85x48	Φ85x48
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1 x +2 / 4	1 x +2 / 4
	3.6.1	Spurweite, vorn	b10	mm	498	498
	3.7.1	Spurweite, hinten	b11	mm	515	515
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3	mm	120	120
	4.9	Höhe Ruderpinne in Fahrstellung min./max.	h14	mm	715 / 1200	715 / 1200
	4.15	Höhe gesenkt	h13	mm	85	85
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1748	1748
	4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l2	mm	621	621
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	710	710
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55 x 170 x 1150	55 x 170 x 1150
	4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b5	mm	685	685
	4.32	Bodenfreibert Mitte Radstand	m2	mm	30	30
	4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2400	2400
	4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2255	2255
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1600	1600	
Leistungen	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	5 / 5.5	5 / 5.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.051 / 0.060	0.051 / 0.060
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.032 / 0.039	0.032 / 0.039
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8 / 16	8 / 16
	5.10	Beschleunigungszeit mit/ohne Last			Electromagnetic	Electromagnetic
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.1	1.1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.84	0.84
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24 / 240	24 / 205
	6.5	Batteriegewicht		kg	220	62
	Zusätzliche Daten	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5		Lenkungstyp			Mechanical	Mechanical
10.7		Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74	74



## Tragfähigkeitstabelle

Gabellänge(mm)	Tragfähigkeit(kg)
	EPT20-20WA
850	2000KG
1000	
1150	
1220	
1300	
1450	1800KG
1600	
1800	
2000	1600KG
2200	
2400	

# Option

No.	Optional items	EPT20-20WA/EPT25-WA
1.1	Gabellänge	●685*1150 ○685* (850、1000、1220、1300、1450、1600、1800、2000、2200、2400) ○540* (850、1000、1150、1220、1300、1450、1600、1800、2000、2200、2400)
1.3	Gabelhöhe gesenkt	●85
1.4	Breite des Gabelträgers	○726
1.5	Höhe der Rückenlehne	○1220mm (48in) ○1520mm (60in)
2.1	Typ Lastrad	●Double○Single (only for fork length<1800)
2.2	Material Lastrad	●PU
2.3	Material Lenkrad	●PU○Patterned PU○Rubber
2.7	Batteriekapazität	●205Ah (Li-ion) ○210Ah (Lead-acid) ○230Ah (Lead-acid) ○240Ah (Lead-acid)
2.8	Ladegerät	●24V-50A External Li-ion○24V-100A External Li-ion○24V-30A External Lead-acid
2.9	Batterieanzeige	●With time (Bluetooth)
3.3	Lenkrollen	●Yes and not customized○No
3.4	Automatisches Wasserfüllsystem	●No○Yes and not customized (only for Lead-acid battery)
3.16	Vertikalförderer in Betrieb	●Yes and not customized
3.21	Elektronischer Verkauf	●No○Yes and not customized (only for 1150*715 Double wheels and 1150*570 Double wheels)
3.22	Elektronischer Verkauf mit Druck	●No○Yes and not customized
3.23	Telematics	●No○Yes and not customized (only for Li-ion battery)
4.1	Seitlicher Batteriewechsel	●No○Yes and not customized(bracket unavailable)
4.2	Kühlagerung	●No○Yes and not customized
5.1	Batterie-Seitenzugbefestigung	●No○Side pull trolley
5.3	Passwortsperr	●No○Yes and not customized
5.6	Side pull trolley	●No○Yes and not customized

Note: ●Standard ○ Optional - Inconformity