

## **Betriebsanleitung Lasthebemagnet LHM Premium**

---



### **Artikelnummer**

**2050515LHM01; 2050515LHM03; 2050515LHM06;  
2050515LHM10; 2050515LHM20**

Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Benutzung aufmerksam durch.  
Wenn Sie irgendwelche Fragen haben, kontaktieren Sie bitte Ihren Händler für nähere  
Informationen.

Schefer Mietstapler GmbH, Winterbrückenweg 36, D-86316 Friedberg-Derching  
Tel. +49 (0)821 567490, Fax: +49 (0)821 567493320, [www.schefer-deutschland.de](http://www.schefer-deutschland.de)

## Betriebsanleitung Lasthebemagnet LHM Premium

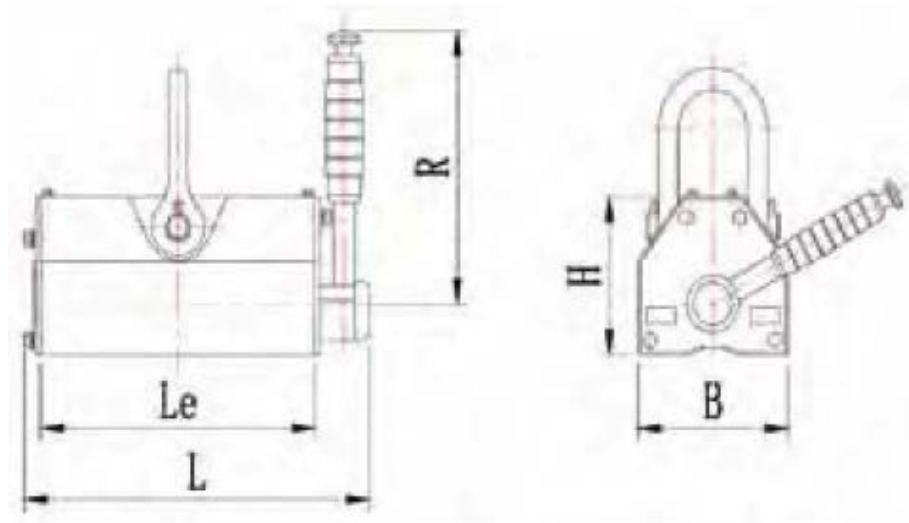
### 1. Anwendung und Eigenschaften

Der Lasthebemagnet kann zum Be- und Entladen verwendet werden, er hebt Eisenblöcke, Zylinder und andere magnetische Materialien. Das Produkt ist praktisch in Betrieben, sicher in der Benutzung, leicht und genial strukturiert. Deshalb werden Lasthebemagneten weitgehend als Hebezeuge in Fabriken, Hafenanlagen und Transportindustrien eingesetzt. Mit Verwendung der Lasthebemagnete können Sie Ihre Arbeitsbedingungen und -effizienz verbessern.

### 2. Struktur und Spezifikationen

**Struktur:** Lasthebemagneten haben starke Magnetbahnen von NdFeB. Das An- und Ausschalten der Magnete kann gesteuert werden, in dem man den Handgriff dreht. An der Oberseite des Lasthebemagneten ist eine Öse zum Heben, an der Unterseite ist eine V-förmige Aussparung zur festen Aufnahme von zylindrischen Bauteilen.

#### Spezifikation:



Artikel-Nr.		2050515LHM01	2050515LHM03	2050515LHM06	2050515LHM10	2050515LHM20
Tragfähigkeit Flachmaterial	(kg)	100	300	600	1000	2000
Tragfähigkeit Rundmaterial	(kg)	30	100	200	300	600
Abmessungen (mm)	L	130	206	284	322	452
	Le	84	154	224	250	368
	B	62	92	122	176	234
	H	67	91	117	163	212
	R	142	167	216	307	451
Nettogewicht	(kg)	3	10	24	50	130

**Bitte beachten: Unsere Geräte sind nur für den Innenbereich geeignet**

## Betriebsanleitung Lasthebemagnet LHM Premium

---

### 3. Bedienung

- Vor Betrieb, sollte die Oberfläche der zu hebenden Komponenten gereinigt werden z.B. von Rost oder Schmutz. Die Mittellinie des Lasthebemagneten und die Mittellinie der Komponenten sollten überlappen. Dann platzieren Sie den Lasthebemagnet an der flachen Oberfläche der Komponenten und schalten den Griff von „Off“ auf „On“.

Stellen Sie sicher, dass der Sicherheitsschlüssel am Griff auf „automatisch Sperren“ gestellt ist, dann darf gehoben werden.

-Beim Heben und beim Übergeben der Komponenten, ist es verboten das Gerät zu überladen. Es ist nicht erlaubt, sich unter der Last zu bewegen bzw. aufzuhalten. Die Temperatur der Komponenten und die Raumtemperatur sollte zwischen  $-40^{\circ}\text{C}$  und  $+80^{\circ}\text{C}$  betragen. Das Gerät sollte keinen starken Vibrationen oder Stößen ausgesetzt werden.

- Beim Heben und Übergeben von zylinderförmigen Komponenten, sollte beachtet werden, dass die zylindrische Oberfläche und die V-förmige Aussparung an zwei Linien in Kontakt bleibt, die aktuelle Hubkraft liegt zwischen 40-50% Nutztragkraft.

-Wenn der Hebevorgang beendet werden soll, drücken Sie die Taste zum Ausschalten, nun lösen Sie den Sicherheitsschlüssel vom Sicherheitsschloss, dann kann der Handgriff wieder von „On“ auf „Off“ gestellt werden. Der Lasthebemagnet ist nun in seiner neutralen Stellung und die Komponenten können gelöst werden.

#### Hinweis:

-Vermeiden Sie den Betrieb bei hohen Temperaturen, hoher Feuchtigkeit, Säure oder in sauerbasischer Umgebung sonst kann der Lasthebemagnet rosten.

- Mögliche Anwender müssen zuerst eingewiesen werden, da bei falscher Benutzung Unfälle passieren können.

-Während des Betriebs, Transport oder Lagerung sollten Stöße vermieden werden, radioaktive Materialien ferngehalten werden. Ansonsten könnte die Hubkraft beeinflusst und die Lebenszeit verringert werden.

-Es darf immer nur ein Komponent angehoben werden.

## Betriebsanleitung Lasthebemagnet LHM Premium

### Hauptfaktoren, die die Hubkraft beeinflussen können

-Dicke und Oberflächenbeschaffenheit der Komponenten

-Vor dem Betrieb sollten Sie, den Prozentsatz der Blechdicke, Bauteile und Traglastkurve herausfinden.

-Wenn die Oberflächenrauigkeit Ra kleiner als 6,3 mm ist, ist zwischen dem Lasthebemagnet und der Oberfläche keine Luft und hat somit eine Hebekraft von 100%.

-Wenn die Oberflächenrauigkeit Ra größer wie 6,3mm oder noch mehr sollte der Luftspalt zwischen Lasthebemagnet und Komponent errechnet werden.

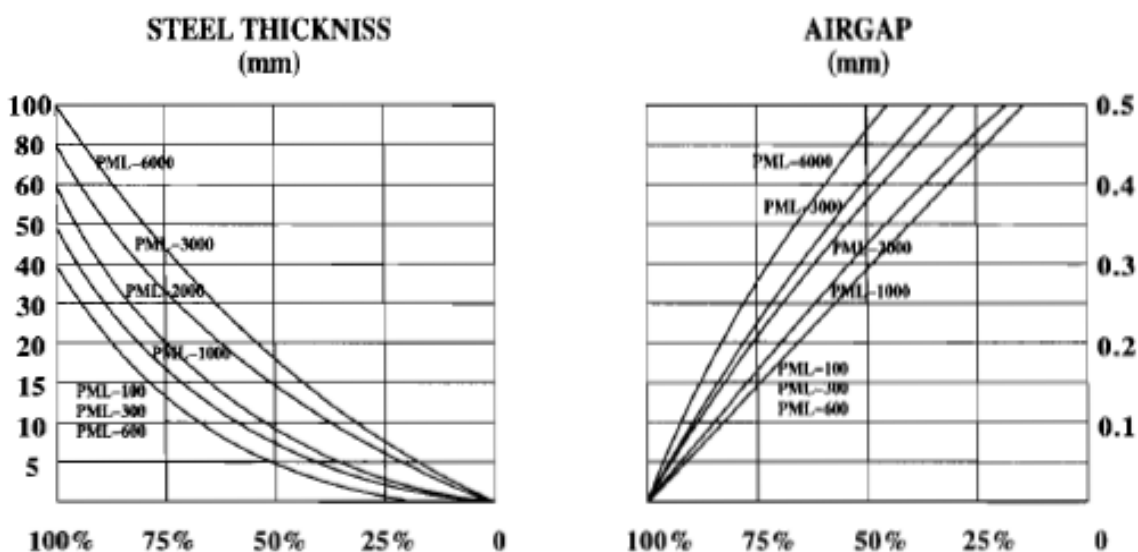
-Finden Sie den Prozentsatz der Hebekraft heraus, dieser kann von der Luftlücke bis zur Traglastkurve reichen, wie in der Grafik dargestellt.

-Verbinden Sie diese beiden Faktoren und berechnen Sie die Hebekraft, die der Lasthebemagnet erreichen kann. Die Kurve ist auf beiden Seiten des Lasthebemagnetes.

### Beeinflussung durch die Zusammensetzung der Stahlkomponenten

-Nach Bemessungen, wenn kohlenstoffarmer Stahl als Referenz betrachtet wird, und der Koeffizient der Hebekraft festgelegt ist:

- mittlerer Kohlenstoffgehalt	0,95
- hoher Kohlenstoffgehalt	0,90
- niedrig legierten Stahl	0,75
- Roheisen	0,50



## **Betriebsanleitung Lasthebemagnet LHM Premium**

---

### **Wartungs- und Sicherheitshinweis**

- Wenn das Gerät nicht in Gebrauch ist, sollte die Bodenfläche des Lasthebemagneten mit Antirost Öl geschützt werden. Bevor das Gerät wieder benutzt wird, muss das Öl entfernt werden.
- Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Gebrauch aufmerksam durch, um Unfälle zu vermeiden. Falls es irgendwelche Fragen geben sollte, kontaktieren Sie bitte Ihren Händler für mehr Informationen.
- Überprüfen Sie mehrmals den Handgriff auf seine Qualität. Stellen Sie sicher, dass der Sicherheitsschlüssel bewegt und die Sicherheitsverriegelung geschlossen werden kann.
- Wenn der Lasthebemagnet nicht in Kontakt mit magnetischen Material oder Komponenten ist, dann darf der Griff nicht bedient werden.
- Die Wartung sollte streng nach Anleitung und von einem technischen Fachmann durchgeführt werden.
- Es ist verboten etwas an dem Gerät zu verändern oder umzubauen.
- Die Hubkraft muss jedes Jahr geprüft werden ebenso auch alle Bestandteile, um die Leistung zu sichern.
- Wenn der Hauptkörper oder ein Drehteil beschädigt ist, so das nicht mehr sicher gearbeitet werden kann, sollte der Lasthebemagnet außer Betrieb genommen werden.
- Während des Betriebs (wenn der Schalter auf „An“ gestellt ist) dürfen keine Wartungen durchgeführt werden und keine Teile demontiert werden.
- Bei Wartungsarbeiten sollte Schmieröl zwischen der Drehwelle und dem Hauptkörper aufgetragen werden.
- Falls sich bei der Wartung herausstellt, dass Teile ersetzt werden müssen, sind nur Originalersatzteile vom Hersteller zu verwenden.
- Nach den Wartungsarbeiten oder dem Abbau des Gerätes, muss der Lasthebemagnet nochmals von einem technischen Fachmann überprüft werden.