

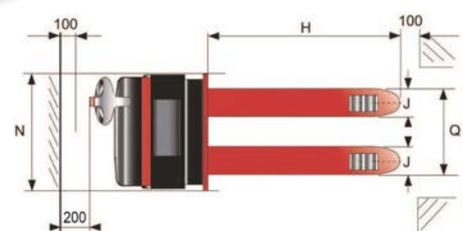


STAPLER EGV PREMIUM

Eine starke Performance liefert der EGV Premium in den Hubhöhen 2900 mm, 3600 mm und 4600 mm mittels eines 3,2 kW starken Hubmotors und einer 24 V/270 Ah Panzerplattenbatterie. Der wartungsfreie deutsche Antriebsmotor in AC Ausführung ist mit 1,3 kW kräftig und langlebig ausgelegt. Die lange, an der Seite angebrachte Deichsel ermöglicht ein ergonomisches und sicheres Fahren und Heben der Last. Damit ist auf jeden Fall der richtige Abstand gewährt. Leichtgängig verfährt er dabei auf seiner verschleißfesten Bereifung aus Polyurethan Lasten bis 1600 kg. Ein absolutes Highlight des EGV Premium 1629PH und des 1646PH ist der Vollfreihub, ein unschätzbare Vorteil – beispielsweise bei niedrigen Deckenhöhen. Für den Anwender ein „must-have“ an Komfort und Sicherheit. Alle Stapler verfügen serienmäßig über ein externes Ladegerät 24 V/35 A. Die neue CAN-BUS Deichsel arbeitet durch die Reduzierung der Kabelanteile noch sicherer. Die 8 mm starke Schürze aus Stahl schützt alle innenliegenden Komponenten optimal.

Sehr feinfühliges Anheben und Absenken der Last.

Der EGV Premium in den Hubhöhen 2900 mm und 3600 mm verfügt über einen Duplex-Mast. Der EGV Premium in der Hubhöhe 4600 mm verfügt über einen Triplex-Mast.



11040551629PH

STAPLER EGV PREMIUM

Batterie-Nachfüllsystem Art.-Nr. AQM11051000



Das automatische Batterie-Nachfüllsystem ist optional erhältlich und macht den EGV Premium noch komfortabler.

Das intelligente System sorgt dafür, dass die Füllhöhe der Batterie immer auf Niveau gebracht wird. Gleichzeitig wird durch die automatische Befüllung Zeit eingespart, sodass das Hantieren mit offenen Batteriezellen und Wasser nicht mehr erforderlich ist.

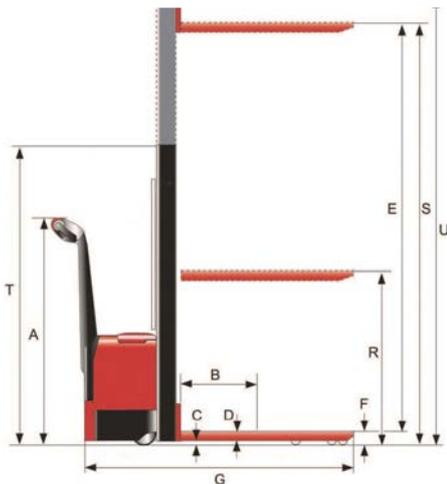
Dies wiederum sorgt für ein Plus an Sicherheit, da kein Kontakt mit Batteriesäure stattfindet.

Das Handling und die Funktionsweise des Nachfüllsystems ist genauso einfach wie genial. Über einen Füllstopfen fließt Wasser in eine Batteriezelle und hebt dort den Elektrolytspiegel. Das über den Stopfen angeschlossene System verfügt über einen Schwimmer, sowie einem Schließventil.

Mit steigendem Elektrolytspiegel hebt sich der Schwimmer und das Ventil wird mittels Auftriebskraft und dem ausgeklügelten Hebesystem zuverlässig geschlossen, der Wasserzulauf wird unterbrochen. Das siphonartig konzipierte Innere des Stopfens verhindert eine Kettenreaktion anderer Zellen durch Rücklauf.

Eine weiße Anzeige im Sichtfenster dient zur Kontrolle des Füllstands.

Der Stopfen verfügt über eine Diagnoseöffnung, sodass eine Säuremessung mittels Hydrometer vorgenommen werden kann.



Multifunktionsgriff

Traglastdiagramm

Hubhöhe, mm	Traglast, kg	Traglast, kg
bis 2500	1600	1200
bis 2900	1400	1100
bis 3200	1200	900
bis 3600	1000	700
bis 4300	900	600
bis 4600	800	500
Lastschwerpunkt, mm	600	700

Artikel		11040551629PH	11040551636P	11040551646PH
Antrieb		elektrisch	elektrisch	elektrisch
Gesamthöhe max., mm	U	3675	4375	5088
Tragfähigkeit, kg		1600	1600	1600
Lastschwerpunkt, mm	B	600	600	600
Radabstand vorne/hinten, mm		1293	1293	1293
Radtyp		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Stützrad, mm	Z	150x54	150x54	150x54
Antriebsrad/Lenkrad, mm	X	230x70	230x70	230x70
Gabelrollen, mm	Y	84x70	84x70	84x70
Räderanzahl		1X, 4Y, 1Z	1X, 4Y, 1Z	1X, 4Y, 1Z
Gabeltragbreite, mm	Q	570	570	570
Gabelhöhe min., mm	F	90	90	90
Freihub, mm	R	1410	-	1520
Gesamthub, mm	E	2810	3510	4510
Gabelhöhe max., mm	S	2900	3600	4600
Deichselhöhe, mm	A	1320	1320	1385
Gabellänge, mm	H	1150	1150	1150
Gabeldicke, mm	D	60	60	60
Gabelbreite, mm	J	180	180	180
Gesamthöhe min., mm	T	1958	2308	2108
Gesamtlänge, mm	G	1960	1960	1964
Gesamtbreite, mm	N	820	820	820
Gangbreite mit Europalette, mm		2215	2215	2393
Wenderadius, mm		1510	1510	1510
Hubgeschw. beladen, mm/s		130	130	130
Fahrgeschw. beladen, km/h		5,7	5,7	5,5
Senkgeschw. beladen, mm/s		110	110	200
Bodenfreiheit, mm	C	28	28	28
Steigfähigkeit beladen, %		6	6	6
Gewicht (mit Batterie), kg		920	1000	1340
Batterie V/Ah		24/270	24/270	24/270
Antriebsmotor, kW		1.3	1.3	1.3
Hubmotor, kW		3.2	3.2	3.2